

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
15	ЖР4-188-26	Ручная вальцовка стальных труб, наружный диаметр трубок до 51 мм, толщина стенки до 3 мм 10 к.тру	74	43,53 43,53	-	3221	3221	-	4,76	352
16	ЖР5-82-30	Отжиг концов труб под вальцовку: наружный диаметр, толщина стенки 51x3 мм 10 конц	80	31,19 27,50	-	2495	2200	-	2,39	191
17	ЖР5-97-6	Проверка труб поверхностной нагрева шаром: внутренний диаметр труб 50 мм 10 труб	40	10,76 10,76	-	430	430	-	1,13	45
18	ЖР2-241-19	Демонтаж трубопроводов из углеродистых сталей на ручной электродуговой сварке, наружный диаметр, толщина стенки 57x3 мм 10 м	0,31	31,37 29,43	-	10	9	-	3,21	1
19	С1545-104 (возврат материала)	Лом металлический т	0,0128	540,00	-	7	-	-	-	-
20	ЖР2-242-19	Монтаж трубопроводов из углеродистых сталей на ручной электродуговой сварке, наружный диаметр, толщина стенки 57x3 мм 10 м	0,31	68,85 66,05	1,23 0,07	21	20	-	7,08 0,01	2
21	С1113-138	Трубы стальные электросварные прямые из стали марки 20, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3 мм м	3,1	24,65	-	76	-	-	-	-
22	ЖР5-147-23	Бараны котла Исправление трубного отверстия в стенке барабана [коллектора], с применением ручной электродуговой сварки, диаметр отверстия 51 мм, толщина стенки барабана до 40 мм 10 отверст	6	173,96 147,11	4,54 0,26	1044	883	27	14,50 0,02	87
23	ЖР5-1454-1	Вскрытие люка [лаза] люк	2	12,91 12,69	-	26	25	-	1,29	3
24	ЖР2-661-21	Изготовление прокладок из неметаллических материалов, диаметр условного прохода 450 мм 100 шт	0,02	295,91 295,91	-	6	6	-	32,37	1
25	С1546-54	Паронит т	0,001	18744,29	-	19	-	-	-	-
26	ЖР5-1454-3	Закрытие люка [лаза] люк	2	16,15 16,15	-	32	32	-	1,64	3
27	ЖР5-1454-2	Коллектора Вскрытие лючка лючок	2	6,15 6,00	-	12	12	-	0,61	1